Automatisierungstechnik SS 2018, Prof. Dr. M. Ross

$\underline{\mathbf{N}}$ ame, \mathbf{V} orname:	
$MatNummer: _$	

Hilfsmittel: Keine

Seite	1	2	3	4	Gesamt
Punkte	20	22	18	20	80
Erreicht					

1.	Erläutern Sie knapp, wie das EVA-Prinzip bei einer SPS umgesetzt wird.		
2.	Welchen Vorteil bringt die Implementierung der Regel vom Iterativen Schalten?	[2]	
3.	Nennen Sie die beiden wichtigsten Ziele bei <i>Industrie 4.0</i> .	[3]	
4.	Nennen Sie zwei charakteristische Merkmale einer Steuerung im Vergleich zu einer Regelung.	[4]	
5.	Welche Zyklusüberwachungszeit sollte man einstellen, wenn eine maximale Reaktionszeit von 20ms eingehalten werden muss?	ı [2]	
6.	Wozu dient die Zyklusüberwachungszeit einer SPS? Denken Sie hierbei insbesondere an die Ausgänge.	; [2]	
7.	Worin unterscheiden sich die Analogen Eingänge bei einfachen und hochwertigen SPSen? (Die Kosten sind nicht gemeint!)	; [2]	
8.	Wie nennt man die SPS-Programmiersprache Instruction List in deutsch?	[2]	

${\bf Automatisierung stechnik}$

SS 2018, Prof. Dr. M. Ross

9.	Was bedeutet	UEO.O JMPCN AO	in AWL?	[2]
10.	der 4-20mA St	andard-Schni	tbruchüberwachung (bzw. Teilnehmerausfall) einen weiteren Vorte ttstelle gegenüber 0-20mA.	
11.	Wann bezeichi	net man einen	Endlichen Automaten als nichtdeterministisch?	[2]
12.	Wie ist die An Automat)?	ugabefunktion	nen beim Moore-Automaten definiert (im Unterschied zum Mealy	7- [2]
13.		Modellierung Endlichen Au	g einer Steuerungsaufgaben mit einem Petrinetz meistens günstige	
14.			dresse des Netzes 192.168.0.0/26?	[2]
15.	Mit welchem I IP-Adresse err		an in der Kommandozeile/Eingabeaufforderung/Konsole die eigen	ie [2]
16.	Welchen Vorte	il bietet PAT	gegenüber NAT?	[2]
				•
17.	Nennen Sie zw	vei Vorteile des	s UDP-Protokolls im Vergleich zu TCP.	[4]
18.	det?		eine ungeschirmte Flachbandleitung zur Datenübertragung verwer	n- [2]

${\bf Automatisierung stechnik}$

SS 2018, Prof. Dr. M. Ross

19.	Vergleichen Sie die Zykluszeit von zyklischer und periodischer Programmbearbeitung				
20. Wozu wird die Hilfsvariable (eoc) bei der Codegenerierung eines SIPN in AWL ben					
21.	Gegeben ist das folgendes SIPN für eine Rolltor-Steuerung, das durch die Taster AUF, ZU und HALT bedient wird. Bei Betätigung der Taster AUF oder ZU kürzer als 2s endet die Bewegung wieder. Bei längerer Betätigung wird die Bewegung auch nach dem Loslassen der Taster fortgeführt. Die Endpositionen OBEN und UNTEN werden durch Sensoren erfasst.	E0 HALT Öffner E1 AUF Schließer E2 ZU Schließer E3 UNTEN Öffner E4 OBEN Öffner A0 Motor auf A1 Motor ab			
	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$T6$ $\overline{E4} \vee \overline{E1}$ $T8$			
	$\overline{E0} \vee \overline{E3}$ (a) Wie lautet die Erreichbarkeitsmenge des SIPN?	$\overline{E0} \lor \overline{E4}$	[3]		
	(b) Ist das SIPN ein Synchronisationsgraf, eine Zustandsma Begründung!	schine, beides oder weder noch?	[4]		
	(c) Überprüfen Sie das SIPN hinsichtlich der vier Kriterien o	ler Formalen Korrektheit.	[6]		

Automatisierungstechnik

SS 2018, Prof. Dr. M. Ross

22. Vervollständigen Sie folgendes SIPN für eine Anlage mit drei Förderbändern, die durch sepa[20] rate Motoren A1 bis A3 angetrieben und durch digitale Sensoren E1 bis E3 überwacht werden.

Ein: Der Taster E4 startet zuerst das hintere Band 3. Erst wenn der Sensor E3 die richtige Drehzahl von Band 3 meldet, wird das mittlere Band 2 gestartet. Erst wenn der Sensor E2 die richtige Drehzahl von Band 2 meldet, wird das vordere Band 1 gestartet.

Aus: Normales Ausschalten durch Öffner E5 stoppt die Bänder nacheinander, zuerst Band 1, dann 30s verzögert Band 2 und nach weiteren 30s Band 3.

Stopp: Durch Taster E0 können alle Bänder jederzeit sofort abgeschaltet werden.

Fehler: Falls ein Band länger als 10s zum Erreichen der richtigen Drehzahl braucht, wird die Anlage gestoppt, eine Leuchte A4 signalisiert die Störung und die Anlage lässt sich erst nach Quittierung durch E6 wieder einschalten.

